

ПАМЯТКА ДЛЯ РАБОТОДАТЕЛЕЙ

Профилактика несчастных случаев на производстве в результате воздействия движущихся, разлетающихся, вращающихся предметов, деталей, машин и т. д.

В соответствии со статьей 214 Трудового кодекса РФ работодатель обязан обеспечить безопасность работников в процессе их трудовой деятельности, в том числе посредством создания и функционирования системы управления охраной труда в организации.

Движущиеся машины, механизмы, подвижные части, являются неотъемлемой частью любого производства, но и представляют серьёзный источник опасности. В первую очередь - это опасность травмирования работника, так как подвижные части таких машин (например, ремни, шестерни, приводные валы и т.д.) могут быть предметом защемления, перекручивания, разрыва или удара.

Согласно Классификатору для расследования несчастных случаев на производстве (приложение № 3 Приказа Минтруда России от 20.04.2022 № 223н «Об утверждении Положения об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях, форм документов, соответствующих классификаторов, необходимых для расследования несчастных случаев на производстве»), вид несчастного случая «Воздействие движущихся, разлетающихся, вращающихся предметов, деталей, машин и других» подразделяется на:

- контактные удары (ушибы) при столкновении с движущимися предметами, деталями и машинами (за исключением случаев падения предметов и деталей), в том числе в результате взрыва;
- контактные удары (ушибы) при столкновении с неподвижными предметами, деталями и машинами, в том числе в результате взрыва;
- защемление между неподвижными и движущимися предметами, деталями и машинами;
- защемление между движущимися предметами, деталями и машинами (за исключением летящих или падающих предметов, деталей и машин);
- прочие контакты (столкновения) с предметами, деталями и машинами (за исключением ударов (ушибов) от падающих предметов).



Основными причинами данного вида производственного травматизма являются:

- эксплуатация неисправных машин, несовершенство, недостаточная надежность машин, механизмов, оборудования;
- несовершенство и нарушение технологического оборудования;
- неудовлетворительное содержание и недостатки в организации рабочих мест: отсутствие разметок, указателей, плакатов безопасности;
- неудовлетворительное техническое состояние зданий, сооружений, территорий;
- неприменение средств индивидуальной, коллективной защиты;
- нарушение трудовой и производственной дисциплины;
- использование работников организации не по специальности;
- отсутствие контроля со стороны руководителей и специалистов подразделения за ходом выполнения работ и др.

Мерами по предотвращению данной категории рисков могут быть:

Защитные и предохранительные устройства, которые:

- должны иметь прочную устойчивую конструкцию;
- быть безопасными
- позволять выполнять работу по наладке и (или) замене инструмента, также по техническому обслуживанию машин и (или) оборудования.
- располагаться на соответствующем расстоянии от опасной зоны;
- не мешать осуществлению контроля производственного процесса в опасных зонах;

Подвижные защитные ограждения должны:

- по возможности оставаться закрепленными на машине и (или) оборудовании, когда они открыты;
 - иметь блокирующие устройства, препятствующие функционированию машины или оборудования, пока защитные ограждения открыты;
 - должны быть разработаны (спроектированы) и включены в систему управления машиной и (или) оборудования таким образом, чтобы движущиеся части не могли быть приведены в действие, пока они находятся в зоне досягаемости персонала;
 - защищать от выбрасываемых частей обеспечивалась путем создания соответствующего барьера.
- Также, лица, подвергающиеся возможному воздействию, не должны находиться в пределах досягаемости в момент включения.



Неподвижные защитные ограждения должны быть надежно закреплены таким образом, чтобы доступ в ограждаемую зону был возможен только с использованием инструментов.

Защитные устройства должны устанавливаться (сниматься) только с использованием инструментов.

Для обеспечения безопасности и профилактики на производстве в результате воздействия движущихся, разлетающихся и вращающихся предметов, деталей и машин необходимо:

- ✓ соблюдение требований правил по охране труда;
- ✓ периодическое обучение работников безопасным методам работ и проверка знаний требований охраны труда;
- ✓ проведение инструктажей, тренировок, стажировки;
- ✓ обеспечение проведения СОУТ, разработка и реализация мероприятий по управлению профессиональными рисками;
- ✓ регулярная проверка и обслуживание оборудования для обеспечения его надлежащей работы;
- ✓ установка видимых и понятных инструкций и знаков безопасности;
- ✓ организация беспрепятственного доступа работников к аптечке, проведение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров;
- ✓ контроль за опасными факторами на производстве (например, контроль за уровнем шума и принятие соответствующих мер по его снижению);
- ✓ для предотвращения взрывов, поломок, возгораний использование предохранительных защитных, тормозных устройств, предназначенных для автоматического экстренного отключения оборудования;
- ✓ использование средств индивидуальной и коллективной защиты различного типа (механические, электронные, электрические, пневматические и т.д., например, блокировочные устройства).

